



SISTEMAS COMBINADOS PARA EL AHORRO ENERGETICO

BOMBEO SOLAR

POTABILIZACION

FOTOVOLTAICO OFF-GRID

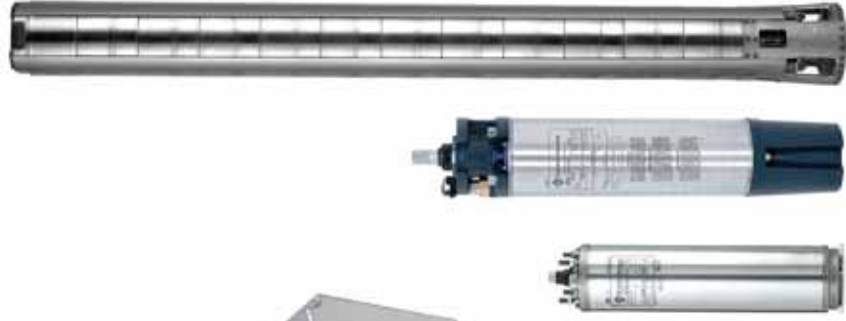


Las **UNICAS** que:

- **Integran INVERTER e MMPT**
- **Pueden funcionar en CA 90/265 V**
- **Pueden funcionar en CC 90/340 V**
- **Caudal Máxima : 10 m³/h**
- **Altura Máxima : 160 mt.**

Las **UNICAS** que:

- **Integran el INVERTER**
- **60 VERSIONES DIFERENTES**
- **Caudal Máxima : 240 m³/h**
- **Altura Máxima : 180 mt.**





- Caudal Máxima : 10 m³/h
- Altura Máxima : 50 mt.
- 30 diferentes versiones



- Desde 500 hasta 1.500 lt/día
- Filtro de 5 micrón
- Filtro con carbón activado
- Filtro Osmótico
- Filtro de mineralización
- Bomba integrada a 24 Vcc



POTABILIZACIÓN CON OSMOSIS INVERSA

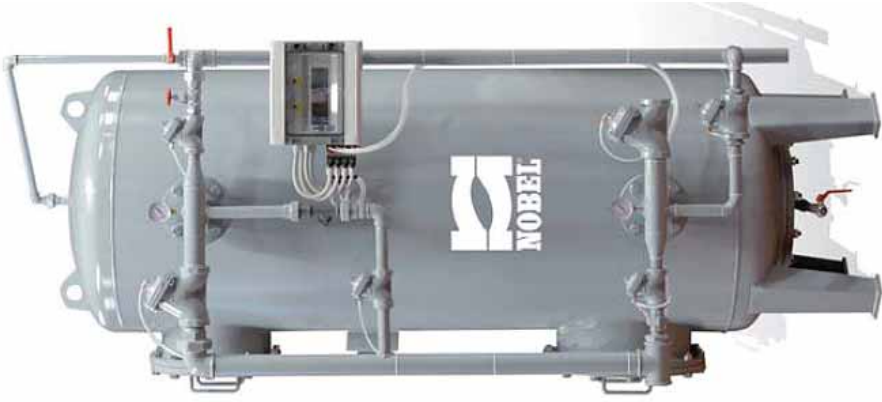


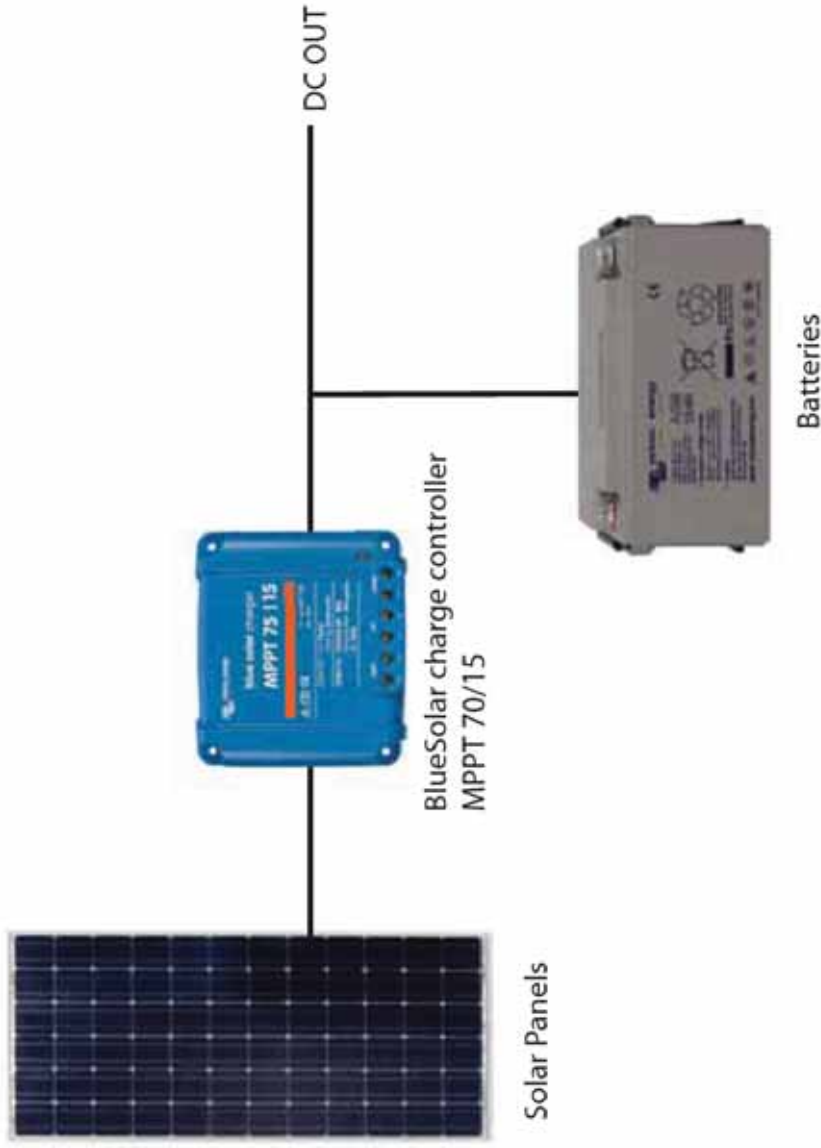
- Desde 2.000 hasta 20.000 lt/día
- 110/220 V - 60 Hz
- Filtro de 5 micrón
- Filtro con carbón activado
- Filtro Osmótico
- Tanque auxiliar disponible
- TDS Meter integrado
- Equipo por uso profesional

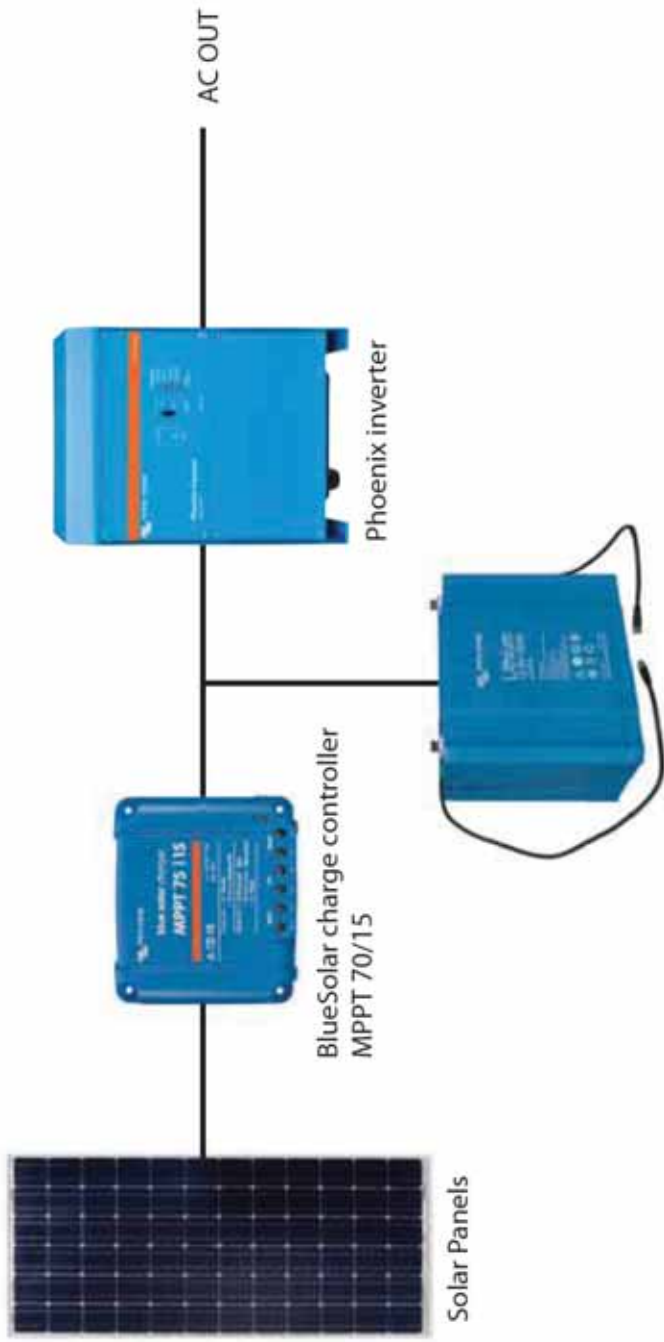


SISTEMAS DE FILTRACIÓN Y CONTROL

- **Tanques Inox presurizados**
- **TDS Meter, sistemas de medición**
- **Esterilización con UV**
- **Filtración con carbón activado**
- **Desarenadores**
- **Desmineralización**
- **Softeners**
- **Desalinización**
- **Mineralización**







Somos una Sociedad Italiana con Filial en Panamá; nos ocupamos con éxito de la comercialización de productos con tecnología de “Made in Italy” , esto nos consiente de poder disponer de productos con un altísimo grado de eficiencia y durabilidad, con la garantía además de la disponibilidad de las piezas de repuestos necesarias para el debido y correcto mantenimiento, garantizando además

UNA CONEXIÓN DIRECTA ENTRE LA FÁBRICA Y LAS ENTIDADES INTERESADAS EN EL PROYECTO.